DANAK
INSP Reg.nr. 9057

FORCE Certification

Omstemplingstilladelse

Nummer: **FC – 07747 - Omstempling**

Denne omstemplingstilladelse er udstedt til:

KM Rustfri A/S, Gl. Rønbjergvej 2a, Rønbjerg, 7800 Skive, Danmark

Omstempling af materialer skal foretages med henblik på opretholdelse af krav om sporbarhed anført i Arbejdstilsynets Bekendtgørelse om indretning mv. af trykbærende udstyr nr. 190 af 19. februar 2015 [PED], bilag I, Punkt 3.1.5.

Følgende instrukser

Benævnelse	Dokument nummer	Sider
KM Rustfri A/S, Kvalitetsstyring, Instruktion, Omstempling	10.001 – 10.09.19. rev. 2 10.001 Bilag A- 26.09.19	3 1
KM Rustfri A/S, Kvalitetsstyring, Instruktion, Certifikatstyring	10.003 – 17.09.19	12

kan anvendes for opretholdelse af sporbarhed i materialer til trykbærende brug i alle kategorier, hvor FORCE Certification A/S [FC] som notificeret organ nummer 0200 foretager overensstemmelsesvurdering af trykbærende udstyr; jf. PED.

Endvidere kan tilladelsen anvendes for opretholdelse af sporbarhed i materialer til trykbærende brug i alle kontrolklasser, hvor FC som prøvningsorgan foretager verifikation af trykbærende udstyr, jf. Arbejdstilsynets Bekendtgørelse om indretning, ombygning og reparation nr. 99 af 31. januar 2007.

Denne tilladelse kan tillige tages i betragtning af andre notificerede organer og prøvningsorganer.

Tilladelsen er baseret på, at fabrikanten arbejder i henhold til de anførte procedurer, samt at enhver påtænkt ændring af disse, der påvirker kvaliteten af de færdige produkter, skal accepteres af FC forinden, den kan sættes i værk.

Fabrikanten træffer alle nødvendige foranstaltninger for at sikre at omstempling og sporbarhed sker i overensstemmelse med de væsentlige sikkerhedskrav angivet i PED, bilag I.

FC foretager kontrol af omstempling og sporbarhed for materialer. Denne kontrol gennemføres normalt i forbindelse med fremstilling af trykbærende udstyr og enheder. Alternativt vil der blive foretaget kontrol ved uanmeldte besøg.

Tilladelsen er gyldig i tre år fra udstedelsesdatoen. Senest tre måneder inden udløbet skal fabrikanten tilkendegive, om aftalen ønskes fornyet.

Udstedelsesdato: 9. december 2019

Signatur:

Peter Møller
Eksaminator

DANAK
INSP Reg.nr. 9057

FORCE Certification

Certificate of Components

for pressured equipment

Number: **0200-PED-07748**
Issuied by FORCE Certification A/S

In accordence with the Danish Working Environment Authority's Executive Order on design etc. of pressure equipment No. 190 af 19. february 2015 [PED], that implement the pressure equipment directive, (PED), 2014/68/EU is issued an certificate to:

KM Rustfri A/S, Gl. Rønbjergvej 2a, Rønbjerg, 7800 Skive, Denmark

Following components is included:

Tube/pipe elbows	**DN15 ≤ D_o ≤ DN250; 1.0 mm. ≤ T ≤ 2.0 mm.**
Tube/pipe reducers	**DN15 ≤ D_o ≤ DN250; 1.0 mm. ≤ T ≤ 2.0 mm.**
Tube/pipe Tee	**DN15 ≤ D_o ≤ DN250; 1.0 mm. ≤ T ≤ 2.0 mm.**

In the material grades:
W. no. 1.4301, 1.4307 and 1.4404 according to EN 10028-7, EN 10216-5 and EN10217-7

The manufacturing is assessed according to the harmoniesed standard EN 13480 Metalic industrial piping part 4 Fabrication and installation and part 5 Inspection and testing.

Examinations has been completed as described in annex 1 attached this certificate.

The certificate is valid to 9th December 2022
Under the conditions described in annex 1

Issuing date: 09-12-2019

Underskrift

Peter Møller
Examiner

FIT nr. 119-33872

DANAK
INSP Reg.nr. 9057

FORCE Certification

Certificate of Components

Annex 1

The certificate has been issued on the basis of the following documents:

Instruction	Elbows standard, document no. 10.110-20.09.13 rev. 2
Instruction	Teer standard, document no. 10.120-20.09.13.rev. 2
Instruction	reducers standard, document no. 10.130-20.09.13 rev 2
Instruction	Heat treatment, document no. 10.160-20.09.13
Instruction	Certificate controlling, document no. 10.003-17.09.17

acc. To PED annex I sec. 3.1.1, 3.1.2, 3.1.5 and 4.3

Procedure for re-stamping of finished products document no. 10.001-10.09.19 rev. 2 incl. annex A
Welding procedure specicification WPS no. 141-0585, (PED approved)
Welding procedure specicification WPS no. 141-0586, (PED approved)

FORCE Certification A/S carries out yearly visits in order to supervise the manufacturer's performance.
During these visits FORCE Certification A/S will:

- Cary out inspections to check that manufactor still follow the manufacturing procedures mentioned above
- Using approved personel, (welders)
- Checking of final components

FORCE Certification A/S can as well carry out unexpected visits if nessesary, to insure that the products still fullfil the requirements in PED 2014/68/EU annex I

FORCE Certification 9/12-19
Peter Møller

FIT nr. 119-33872